

FICHE TECHNIQUE TUBE PVC-U FAMILLE ASSAINISSEMENT

Les tubes PVC rigide fabriqués à partir de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) et destinés à être utilisés pour les réseaux d'assainissement à écoulement gravitaire.

Caractéristiques physiques et mécaniques :

Caractéristiques	Spécifications	Méthodes d'essais
Aspect Marquage	(1)	NA 18618
Dimensions	Tableau 1	
Emboîtures		NA ISO 1401-1
Masse volumique	1370 à 1460 kg/m ³	NA ISO 1183-1 Méthode A
Température de ramollissement Vicat	T > 79°C	ISO 2507
Caractéristiques en Traction (contrainte maximale; Allongement à la rupture)	R > 45 MPa	NA ISO 6259-1 et NA ISO 6259-2
	A > 80%	
Retrait après recuit à 150°C (2)	T < 5 % Absence de cloque	NA ISO 2505
Résistance à la pression interne 60 °C 1000 h (2)	Pas de rupture durant la période d'essai	NA ISO 1167-1-2
Résistance aux chocs	TIR < 10 %	NA ISO 3127
Rigidité annulaire	CR8 : ≥ 8kN/m ² (SN8) CR4 : ≥ 4kN/m ² (SN4) CR2 : ≥ 2kN/m ² (SN2)	NA ISO 9969

(1) Les tubes ne doivent pas présenter de défauts visibles à l'œil nu tels que rayures, marques, grains, criques ou soufflures nuisibles à l'emploi. Ils doivent être de couleur homogène (Gris A 605 ou plus foncé) et les parois doivent être opaques. Le marquage doit être conforme aux exigences.

Caractéristiques dimensionnelles:Tableau 1

Diamètre nominale extérieur (mm)	Tolérance sur diamètre extérieur (mm)	SN 2		SN 4		SN 8		Ovalisation (mm) ≤	Longueur (m)
		SDR 51		SDR 41		SDR 34			
		E _{min} (mm)	E _{max} (mm)	E _{min} (mm)	E _{max} (mm)	E _{min} (mm)	E _{max} (mm)		
110	+0.3	/	/	3.2	3.8	3.2	3.8	2.6	6
125	+0.3	/	/	3.2	3.8	3.7	4.3	3.0	
160	+0.4	3.2	3.8	4.0	4.6	4.7	5.4	3.8	
200	+0.5	3.9	4.5	4.9	5.6	5.9	6.7	4.8	
250	+0.5	4.9	5.6	6.2	7.1	7.3	8.3	6.0	
315	+0.6	6.2	7.1	7.7	8.7	9.2	10.4	7.5	
400	+0.7	7.9	8.9	9.8	11.0	11.7	13.1	9.6	

Domaine d'utilisation: systèmes de canalisation en plastique pour les branchements et les collecteurs d'assainissement enterrés sans pression.

Couleur : le gris poussière (approximativement RAL 7037 : selon le registre des couleurs RAL804-HR.).

Assemblage : Extrémité mâle chanfreinée Extrémité femelle pré-manchonnée avec joint bagué monté en usine.

Norme : Conformité à la norme **EN 1401-1 :2009** et **NA 18618 : 2014**.